

01 - 4300 Öllängskanal im Zylinderkopf reinigen, verschließen

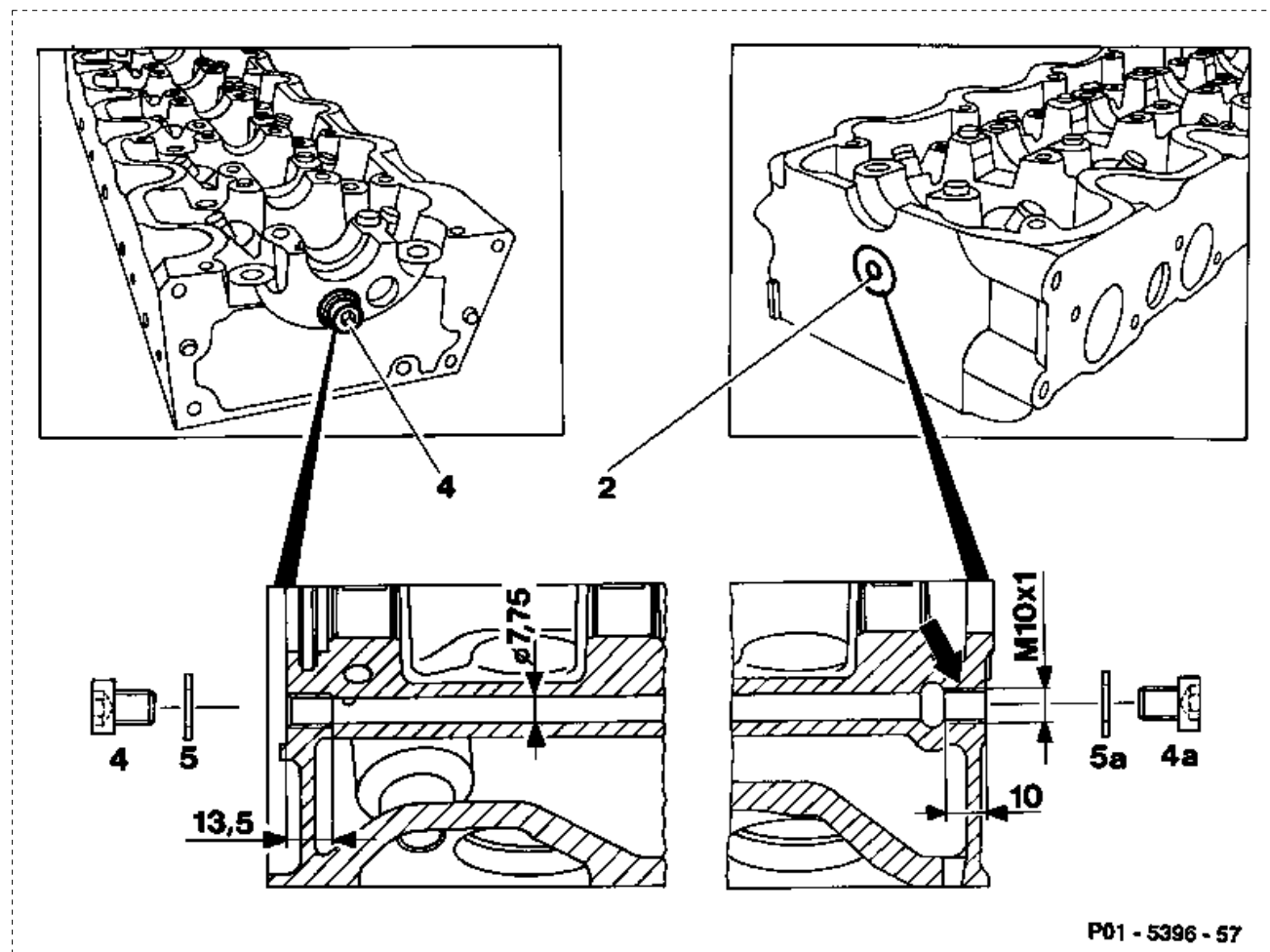
Vorausgegangene Arbeit:

Zylinderkopf ausgebaut (01-4150).

Nockenwelle ausgebaut (05-200).

Öldüse-Rücklaufsperrung ausgebaut (18-4150).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten



Verschlussschraube vorne (4) mit Dichtring (5)	ab-, anschrauben (15 Nm).
Rundstahl	ca. 6 700 mm von vorne einführen.
Stahlkugel (2)	ausschlagen.
Öllängskanal hinten (Pfeil)	9 10 mm tief aufbohren.
Gewinde M10 1	in den Öllängskanal hinten schneiden.
Öllängskanal und alle Bohrungen	sorgfältig reinigen.
Verschlussschraube hinten (4)	Teil-Nr. 000 908 01 00 04 und Dichtring (5) Teil-Nr. 007 603 01 01 03 eindrehen (15 Nm).